

DERS BİLGİLERİ FORMU	
Dersi Açan Fakülte/ Enstitü	Mühendislik Fakültesi
Dersi Açan Bölüm/ Ana Bilim Dalı	Endüstri Mühendisliği
Dersin Kodu	END202
Dersin Adı	İş Analizi ve Tasarımı
Öğretim Dili	İngilizce
Dersi Alan Programlar	<p>Zorunlu END - Endüstri Mühendisliği Lisans</p> <p>Seçmeli BİL - Bilgisayar Mühendisliği Lisans ELE - Elektrik Elektronik Mühendisliği Lisans MAK - Makina Mühendisliği Lisans MBN - Malzeme Bilimi ve Nanoteknoloji Mühendisliği Lisans BMM - Biyomedikal Mühendisliği Lisans İKT - İktisat Lisans İŞL - İşletme Lisans</p>
Ders Türü	Zorunlu Ders
Dersin Seviyesi	Lisans
AKTS Kredisi	6.00
Ön Koşullar	-
Dersin İçeriği	Bu derste başlıca şu konular mevcuttur: İş tasarımı, İnsan Faktörü, Mühendislik Metodolojisi, Zaman Etüdü, Manuel ve İşçi-makine sistemleri ilişkileri, İş Ölçümü ve Standartlaşma, Ek Zamanlar ve Performans Değerlendirmesi, Verimlilik ve Üretkenlik, Hareket Analizi, İş Örnekleme
Dersin Amacı	Bu ders iş tasarımı ve ölçümü ile proses ve operasyonel analizlerin tarihsel gelişimlerinin anlaşılmasını sağlar. Ders ayrıca standartlaşma, iş ölçümlemesi, hareket ve zaman çalışmaları ile iş örneklemini tanıtır.
Dersin Kazanımları	<p>Bu dersin başarıyla tamamlanması durumunda, öğrenciler aşağıdaki bilgi ve anlayışa sahip olacaklardır:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ölçülmüş verilerin uygun kullanımının ve geçerli standart performans verilerinin toplanmasının anlaşılması 2. Toplam yönetim anlayışı içerisinde iş metodolojileri ve ölçüm tekniklerini verimlilik arttırıcı şekilde uygulamak 3. İş metodu ve çalışma koşullarının genel amaçlar doğrultusunda sistematik ve disiplinli bir şekilde geliştirilmesinin anlaşılması 4. Belli başlı iş ölçüm metodolojilerinin analiz edilmesi: İş Etüdü ve İş Örnekleme gibi.
Ders Kitabı ve/veya Kaynaklar	Niebel's Methods, Standards, & Work Design, Andris Freivalds and Benjamin Niebel McGraw-Hill, 13 th edition
Değerlendirme Ölçütleri	Katkı payı
	Devam
	Laboratuvar 15
	Uygulama
	Alan Çalışması
	Ödev 10
	Sunum
	Projeler 25
	Seminer
	Ara Sınavlar 25
	Quiz
	Final 25
	Toplam 100
Ders Planı	Tartışılacak/ İşlenecek Konular
	1. Hafta İş Tasarımı ve Standartlaşmaya Giriş

2. Hafta	Manuel İşler ve İşçi-makine Sistemleri
3. Hafta	Mühendislik Metodolojileri ve Operasyonel Analizler
4. Hafta	Problem Çözme Araçları
5. Hafta	Hareket Analizi ve İş Tasarımı
6. Hafta	Çalışma Çevresi Şartları
7. Hafta	Zaman Etüdü
8. Hafta	İş Ölçümlemesi ve İşçi Hareketleri
9. Hafta	Makineler için Standartlar
10. Hafta	Önceden Belirlenmiş Zaman-Hareket Sistemleri
11. Hafta	Öğrenme Eğrisi
12. Hafta	İş Örneklemi